



ASKA



# アサカ理研は希少金属の回収に特化した資源再生会社です。

独創的な技術を生み出す高度な開発力、  
時代や市場のニーズを  
いち早くキャッチする情報収集力、  
そして技術をニーズと  
マッチングさせる応用力。  
それが約半世紀にわたり脈々と受け継がれ  
これからも受け継がれていく  
アサカ理研の遺伝子です。

## ASK進化の系統樹

塩化第二鉄液の再生と銅粉回収を根に、  
溶媒抽出法という独創技術を核として  
成長して来たアサカ理研。

時代の流れや市場の変化により縮小・撤退した分野もありますが  
剪定した枝からは新たな芽が育つようにコア技術そのものを進化させるとともに、  
新たな分野に应用・転用することで事業の枝を大きく広げ伸ばしています。

**ASK** の  
**DNA** D=Development  
N=Needs  
A=Application

貴金属の回収方法

1970

1980

1990

2000

2010

2020

塩化銅廃液からの塩酸及び硫酸銅の回収方法

使用済みリチウム・コバルト二次電池の  
不活性化方法、および  
これを用いた使用済み  
リチウム・コバルト二次電池からの  
有価物の回収方法

非水電解液電池の不活性化装置

低チツソ塩基性硫酸第二鉄溶液の製造方法

超臨界水を用いた電子部品からの  
無機物部品材料の回収方法

セリウムの回収方法

塩基性硫酸第二鉄溶液の製造法

鉄塩溶液からの  
塩基性硫酸第二鉄溶液の製造法

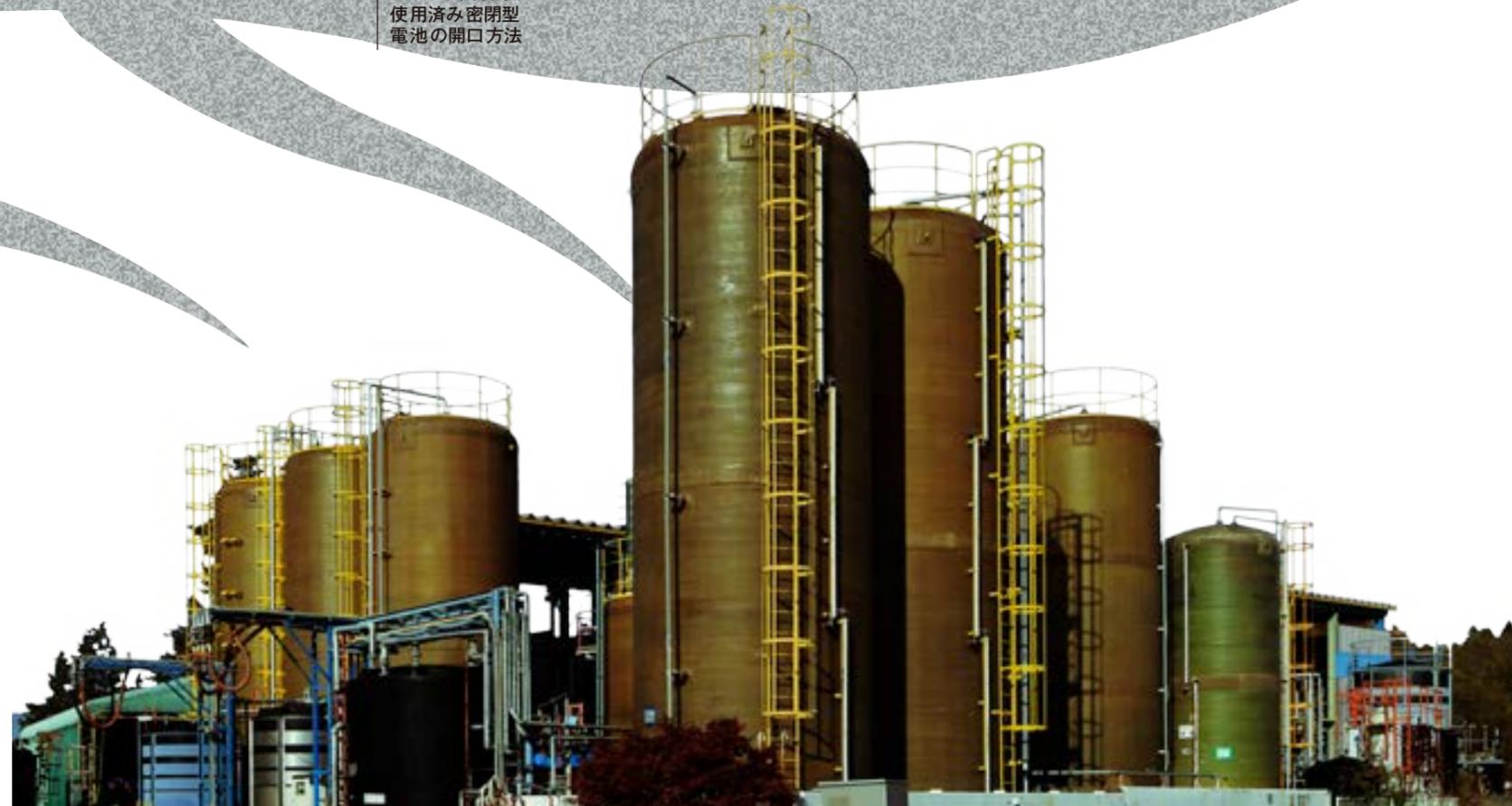
低窒素ポリ硫酸第二鉄溶液の製造方法

ポリ硫酸第二鉄溶液の製造方法と  
当該方法を実施するための装置

レアメタル・レアアース回収

コバルト回収方法  
使用済み密閉型  
電池の開口方法

抗菌性を向上させた光触媒溶液  
水処理方法及び水処理システム





代表取締役社長 油木田 祐策

# ASK

## コア技術の洗練と 新技術の開発に注力し 事業構造の転換に取り組んでまいります。

当社のコアコンピタンスは、高度な選択剥離技術、効率的な回収技術、世界でもトップレベルの洗浄技術にあります。これらコア技術をいっそう進化・洗練させるとともに、全く新しい技術の開発にも取り組み、新規事業の育成を図っております。

具体的には、福島県いわき市に新設した研究開発拠点「生産技術開発センター」における「ランタン及びガドリニウム精製の事業化に向けた実証事業」において、光学レンズ廃材からのレアアース回収及び高純度化に成功しております。

この成果を元に、レアメタル・レアアースのリサイクルを事業化すべく、研究開発を継続してまいります。

レアメタル・レアアースは、IT製品や自動車などの、高機能高付加価値製品や、コジェネレーションシステムに代表される、省エネ化・環境対策製品に必要な不可欠な素材であり、これからも成長が期待できる分野であると考えております。当社は、レアメタル・レアアースのリサイクル事業を通じて、その安定供給に貢献するとともに、当事業を、貴金属事業、環境事業に続く、第三の柱に育てていきたいと考えております。

既存事業においては、洗浄の自動化、剥離・回収対象物の拡大、さらにリサイクルにとどまらず材料供給等も視野に入れております。

また創業から半世紀を過ぎ、世代交代と組織の変革も意識する時期に来ております。市場により多額の資金調達が可能となったと同時に、優秀な人材の確保も可能になっております。これら若い世代を育て活躍できる場を創ることが、今後の当社の飛躍・成長に不可欠です。従来以上にチャレンジ精神あふれる企業風土の醸成や人材育成に努めてまいります。

概要  
設立 昭和44年8月

住所 本社  
〒963-0725  
福島県郡山市田村町金屋字マセロ47番地  
TEL:024(944)4744  
FAX:024(944)4749

富久山工場  
〒963-8061  
福島県郡山市富久山町福原字大鍋22番1号  
TEL:024(922)7913  
FAX:024(922)7930

いわき工場  
〒971-8184  
福島県いわき市泉町黒須野字江越246-23  
TEL:0246(84)6295  
FAX:0246(84)6296

大阪営業所  
〒564-0051  
大阪府吹田市豊津町34番14号  
TEL:06(6192)3371  
FAX:06(6192)3372

九州営業所  
〒802-0081  
福岡県北九州市小倉北区紺屋町9-1  
明治安田生命小倉ビル10階  
TEL:093(513)2580  
FAX:093(513)2581

台湾支店  
台北市信義區基隆路二段51號14樓

URL <https://www.asaka.co.jp>  
資本金 504,295,600円





## Environmental business

# 環境事業

創業以来の再生・回収技術を活かし、資源の有効活用と環境保護にも大きく貢献するエコインダストリーです。



### 塩化第二鉄液再生販売

使用済み塩化第二鉄液の廃液を再生し、新液として販売します。

プリント配線基板メーカーより排出される使用済み塩化第二鉄廃液を処理。新液として再生し販売しています。また、プリント配線基板メーカーのエッチング工程において排出される使用済み塩化第二銅廃液についても、塩化第二鉄液に再生します。再生された塩化第二鉄液は、またプリント基板メーカーに販売されます。またこの塩化第二鉄廃液、塩化第二銅廃液の再生は、その処理工程において複数の副産物を生み出します。新液として再利用される必要量を超える塩化第二鉄液は、下水道の廃水処理、各種工場廃水、家畜糞尿の処理に凝集沈降剤として。塩化第一鉄液は、クロムを含む廃水の還元剤としても販売しています。また使用済み塩化第二鉄液中の銅も回収され、銅ペレットや銅粉として鉄鋼メーカー等に販売しています。

### 銅粉回収販売

塩化第二鉄廃液及び塩化第二銅廃液の再生処理工程の副産物である銅粉を回収します。

プリント配線基板メーカーでは銅を溶解し、電気回路を形成するエッチング工程で塩化第二鉄液を使用します。この廃液を再生する工程において副産物として回収される銅粉を、利用しやすい形状に加工。鉄鋼メーカー等に販売しています。銅はインフラ整備に欠かせない基礎素材であり、その用途は建築材や電線、制御機器等多岐にわたります。世界第4位の銅消費国である日本において、銅のリサイクルは社会に大きく貢献する事業です。

## Precious metal business

# 貴金属事業

3つのコア技術をフルに活かし、都市鉱山から有価金属を効率的に回収し、同時に使用済み治具や先端部品を洗浄・再生します。



### 有価貴金属回収

有価金属を含有する不良品や廃棄品から、有価金属のみ効率的に回収します。

電子部品(半導体・LED・パワーデバイス等)メーカーや宝飾・眼鏡メーカー等、有価金属を含有する材料を扱う事業者より集荷した基板屑・不良品・廃棄品から、金・銀・白金・パラジウム等有価貴金属のみを効率的に回収します。高い回収率、スピーディ、多品種・小ロット対応可能な秘密は、独自の溶解抽出法。電解法や湿式法に比べ精製時間の短縮、高品質、低コスト、環境負荷低減など、多くのメリットを持つ回収・精製技術です。回収された金属はインゴットやショットなど、お客様のご要望に合わせた形状で提供されます。また、貴金属だけでなく、基板等での母材評価やレアメタルの有価評価も行っています。

### 精密洗浄及び先端部品再生

化学剥離を基本とした洗浄で治具類や先端部品を再生し、同時に剥離した貴金属も回収します。

主に先端部品のドライメッキに使用される防着板やマスク等の治具類の洗浄を行っています。機械剥離より母材へのダメージが少なく、電解剥離より効率のよい「化学剥離」を基本とした薬液洗浄と、純水を使用した最終洗浄ラインで、薄手・複雑な形状の治具も効率的に洗浄します。液処理不可能な膜種の場合にはプラスト処理も対応いたします。洗浄後の治具はお客様に返却。返却後の治具は繰り返し使用できるため、お客様の生産ラインのコスト削減と品質管理に貢献します。治具類から剥離した有価金属も回収し、販売またはお客様に返却しています。剥離だけでなく、協力工場による溶射等の表面処理加工も行っています。また電子機器の製造工程で発生した不良品から、先端部品のみ回収し、再生・リサイクルします。

### 歯科金属評価システム

歯科機材商社等と提携し、歯科スクラップからの有価金属回収・評価を行っています。

回収率・透明性・評価(換金率)の高さで、代理店・歯科医師の方々から評価と信頼を得ています。回収率は同業他社を越える水準。電子部品業界で長年培った技術とノウハウで、低品位のスクラップからも効率的に回収します。透明性を支えるのは、お客様立ち会いでの計量、分析結果や回収工程の詳細な報告書、レート換算の基となる「評価日」の事前通知。安心してお任せいただけます。評価(換金率)の高さは、そのままリバーター率の高さに如実に表れています。加えて代理店集荷により、手間とコストも削減。一度ご利用いただいたお客様の大半から引き続きご用命いただいています。また、現金、ウィーン金貨、から選べるお支払い方法も好評です。



## Other business

# その他の事業

品質管理を支える各種計測システムの提供、有価素材の分析・評価等を行っています。



### システム事業

検査・計測データ処理から計測システムまで、  
様々な計測業務ソリューションを提案しています。

数百社もの製造現場とともに各種システムを構築して来た経験と実績により、製造業の品質管理部門の多種多様な計測業務ソリューションを提案・提供します。

○計測データ処理システム [Mr.マンモス]

多様な測定器のデータをダイレクトにパソコンに入力できます。快適な操作性、汎用性、拡張性の高さなど多くのメリットを持つ、アサカ理研のロングセラーアプリケーションソフトです。

○ロール径測定システム [ROLL2000]

走査型レーザーを用いた円筒（ロール）状ワーク形状測定専用システムです。計測からデータ処理、さらに検査表印刷まで。一連の流れを全自動管理します。

○2次元データ処理ソフトウェア [ADP-2000]

測定器のメーカー・機種を選ばず、パソコン上で複雑な2次元演算処理を簡単かつスムーズに行えます。

○Asakaデータエントリーシリーズ [ADE-U] [ADE-N]

測定器からのデジマチックデータを、USBやネット接続でパソコンに取り込み、管理できます。

### 分析事業

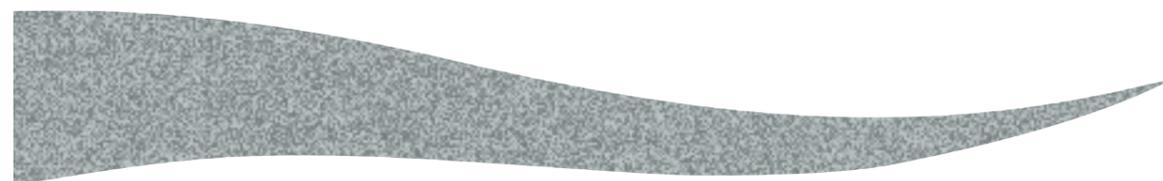
お客様に代わって、対象物の含有する有価素材を分析・評価します。

成型品や製品、スクラップ、廃液、汚泥、触媒など対象物の形状を問わず、お客様の省力化、コスト削減に貢献します。

### 運輸事業

迅速な集荷・返却のため、運輸事業も手がけています。

お客様からお預かりする有価素材含有スクラップや廃液等を、迅速かつ確実に集荷・返却するため、傘下に運送会社（アサカ弘運）を持ち専用車による運送を行っています。



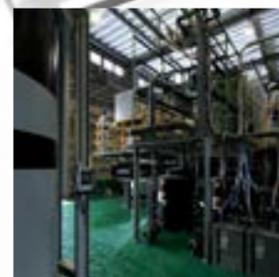
Next the ASK

# 系統樹の最先端。ASKの未来。

限りなく伸び続けるアサカ理研の系統樹。

今、その一番先端で大きく花開き

豊かな実をつけようとしているのがレアメタルとレアアースです。





**ASK**  
Asaka Riken Co.,Ltd.

## 株式会社アサカ理研

本社 / 〒963-0725 福島県郡山市田村町金屋字マセロ47番地  
Tel.024(944)4744 Fax.024(944)4749  
<https://www.asaka.co.jp>